



**FOURS**  
**PAA** ALMA  
420kA

# info-travaux

Projet de réfection des fours à cuisson des anodes et d'augmentation d'ampérage



## Le chantier en direct



**335** travailleurs sur le chantier



**247 234** heures au projet



**921 jetons amassés**

J'arrête et je demande de l'aide face à une situation à risque ou dangereuse



# Bons coups

## Mot de Trevor

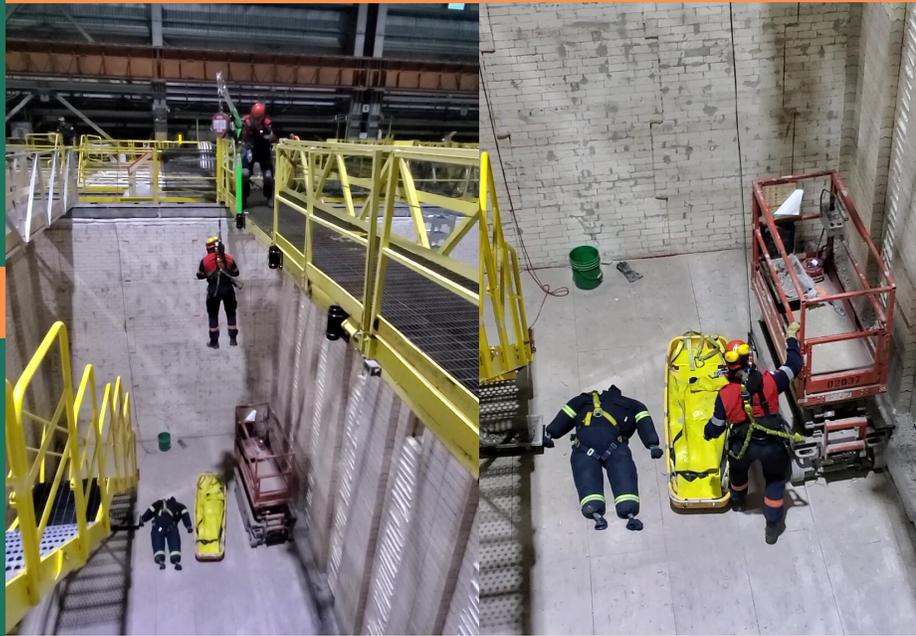
Chers collègues et citoyens,

Le projet Réfection des fours est un projet d'envergure dont l'objectif est de reconstruire complètement les deux fours à cuisson des anodes du site d'Alma et d'augmenter la hauteur des fours, y compris le plancher d'exploitation en haut du four pour être en mesure de produire des anodes de plus grandes dimensions. En plus de ces travaux, nous modifions et surélevons les trois ponts roulants des fours.

En raison des impacts de la COVID-19, notre échéancier a été modifié. Nous prévoyons maintenant terminer les travaux sur le premier four d'ici octobre 2020. Les travaux sur le deuxième four sont prévus en 2021. La main-d'œuvre est présentement à son pic avec 335 personnes sur le site à chaque jour et le travail avance à bon train!

La sécurité et le bien-être de chaque employé qui travaille au chantier sont nos priorités absolues. L'identification et la correction de situations dangereuses, la déclaration de quasis et, bien sûr, le respect des exigences de distanciation physique font une énorme différence. Je tiens à remercier tous les travailleurs pour les efforts déployés et pour s'assurer que chaque personne retourne à la maison dans la même intégrité physique que lorsqu'il a commencé son quart de travail.

Continuez votre excellent travail et bonnes vacances !



## Simulation de sauvetage réussie

Avec le démarrage des travaux en espaces clos, des plans de sauvetage ont été élaborés par l'équipe de la Sûreté. Une simulation de sauvetage a été effectuée dans le four pour éprouver la méthode de sauvetage. Pour ce faire, les équipes projets et opérations ont collaboré à l'équipe d'urgence de l'usine. Le plan de sauvetage et la collaboration des équipes ont tellement bien fonctionnés que d'autres pourront s'en inspirer !

### Merci aux participants !

**Pascal Lavoie, Mélanie Tremblay, Yves Marcoux, Jean-Philippe Sénéchal, Claude Boulianne, Christopher Savard.**

## Merci à nos partenaires !

BENOÎT PINEAULT inc.  
MÀÇONNERIE, RÉFRACTAIRE ET ARCHITECTURALE

GROUPE  
FABMEC  
INNOVER POUR MIEUX CONSTRUIRE

EAB  
ENTREPRISES ALFRED BOIVIN

RÉMI BOUCHARD  
Électrique

GASTIER  
ISO 9001

# État d'avancement du chantier



45,3%

Nous avons atteint la cible de travailleurs souhaitée. L'objectif était de 300 et nous sommes à 335 travailleurs majoritairement du Saguenay-Lac-Saint-Jean et d'autres régions du Québec.

Nous aurons prochainement des maçons de l'extérieur qui se joindront à l'équipe. Bienvenue aux travailleurs du Nouveau-Brunswick ! Toutes les mesures seront prises pour assurer le dépistage et assurer la santé des travailleurs.

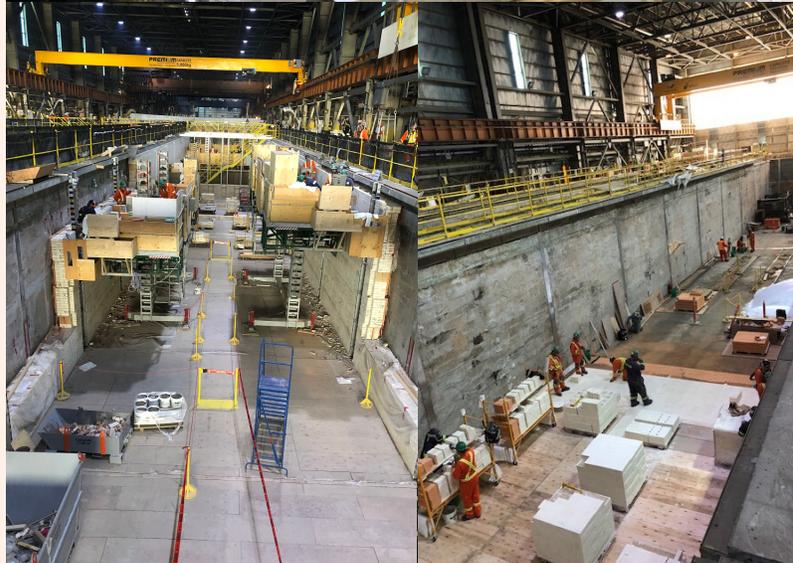
La démolition, la réfection des planchers, le plancher isolant en réfractaire sont complétés à 100%.

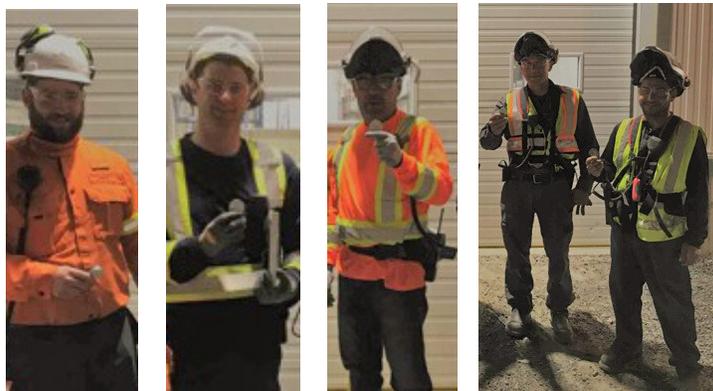
La rehausse des corbeaux ou si vous préférez la rehausse des voiles est complétée avec 324 morceaux.

La rehausse du plancher: 24 morceaux sur 30 morceaux sont faits.

Les cloisons préfabriquées dans un atelier annexé au four: 61 cloisons terminées sur 336 cloisons.

L'installation des briques isolantes se déroule en simultané sur les murs nord et sud des bassins ainsi que sur les murs transversaux.





**Benoit Pineault** : L'équipe a pris le temps d'effectuer un temps d'arrêt de façon autonome. Elle a évalué adéquatement la situation et a repris le travail une fois la situation sous contrôle alors que celle-ci était dangereuse (installation du palonnier et briques déplacées).

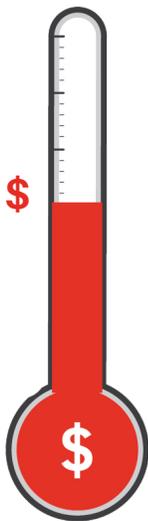


Carol Bilodeau a donné un jeton à Michael Gagné pour l'application rigoureuse de la méthode de levage dans la zone préfabrication des cloisons.

**SOLICAN**  
LAC SAINT-JEAN EST  
SOLIDARITÉ CANCER



18 060 \$



**Gastier** : Frédéric Boudreault et Mathieu Côté ont contrôlé le CRM Chute d'objets à leur poste de travail respectif en posant de la toile sur les garde-corps, en utilisant des attaches pour l'ensemble de leurs outils, en attachant leurs rallonges électriques et en rangeant leurs outillages dans des chaudières conformes.



Dave Paquet, surveillant principal opération du four des anodes de l'Usine Alma a donné un jeton à Martin Truchon pour avoir signalé le risque de blessures aux mains lorsqu'il a utilisé son transpalette sur un plancher inégal.



## Arrivée des Mr Freeze!



Pour un été en santé, il est important de s'écouter et de s'hydrater, surtout durant les périodes de canicule.

Des sacs de glace et des Mr Freeze sont disponibles dans chacun des secteurs du chantier. Les travailleurs ont aussi maintenant accès à des contenants d'eau collectifs à l'intérieur du four. Ainsi, ils pourront se rafraîchir à proximité de leur lieu de travail.

## Soin de secours



Des trousse de secours sont maintenant disponibles dans chacun des secteurs du chantier. Des secouristes sont identifiées avec des autocollants apposés sur leurs casques.

Notre directeur SSE du projet, Steeve Simard, rappelle que dans tous les cas, quand il y a une intervention, il faut toujours faire appel aux premiers répondants de l'usine au 418 480-6222.

## concours

# TROUVE UN NOM À L'INFO- TRAVAUX !

## Comment participer?

Envoyez-nous un titre par courriel à [commfourspaa@riotinto.com](mailto:commfourspaa@riotinto.com) avec votre nom.

## Date?

Jusqu'au 14 août.

## Le prix?

Courez la chance de gagner un Coffret du Royaume, une valeur de 75 \$ de produits du terroir. Nous dévoilerons le gagnant et les titres soumis lors du prochain info-travaux, prévu à la mi-août.

