



FOURS
PAA ALMA
420kA

La Fournée

Projet de réfection des fours à cuisson des anodes et d'augmentation d'ampérage



Le chantier en direct



253 travailleurs sur le chantier



351 998 heures au projet



1093 jetons amassés

J'arrête et je demande de l'aide face à une situation à risque ou dangereuse



Mot de Carl Côté

Chers travailleurs et citoyens,

Grâce à l'engagement des travailleurs de la construction, de l'ingénierie et de l'usine, nous nous apprêtons à démarrer le premier four. Le 10 septembre marque la livraison des 20 premières chambres de cuisson des anodes et le début de la mise en service.

C'est un moment important pour l'équipe de préparation opérationnelle qui transige entre celle de la construction et celle des opérations de l'usine d'Alma. Durant l'exécution des travaux, il aura fallu, entre autres, libérer les équipements pour permettre l'avancement des travaux tout en poursuivant les opérations quotidiennes sur le deuxième four et en assurant la sécurité des travailleurs. Ça a demandé des compromis de tous et nous avons réussi!

La mise en service se fera graduellement suivant un processus préétabli jusqu'à ce que le rythme de production usuel soit atteint. Des experts de la France et de l'Allemagne se joindront aux équipes d'opération d'ici pour les soutenir durant le démarrage. Les directives liées au contexte de la Covid-19 pour les travailleurs étrangers seront évidemment respectées, incluant une période d'isolement.

Ce premier four réfectionné devrait rouler à 100 % avant la fin octobre. C'est très satisfaisant d'arriver à cette réalisation après plus de 3 ans d'implication. Joignez-vous à moi pour saluer l'engagement des travailleurs!

Chef de l'équipe préparation opérationnelle
et mise en service

Bon coup



Revoir les méthodes de travail avec une ergonome

L'équipe de direction a fait appel au service d'une ergonome pour analyser les mouvements répétitifs des différents postes de travail et apporter des améliorations aux façons de travailler. Avec les trucs donnés, les travailleurs peuvent éviter des problèmes musculo-squelettiques, soit des douleurs aux muscles, aux tendons et aux nerfs.

La biomécanicienne, Sabrina Duchesne, M. Sc., a proposé certaines méthodes de travail entre autres pour prendre les briques. Elle a aussi offert des exercices, en collaboration avec un physiothérapeute, à faire selon une routine établie durant un quart de travail et à la maison, ainsi les travailleurs pourront prévenir les blessures potentielles plutôt que les guérir!

Bon à savoir

Savez-vous d'où proviennent la brique, les mortiers et le béton utilisés sur le chantier? Il y a certaines pièces préfabriquées en béton qui proviennent du Québec, mais la majorité des produits proviennent de France, d'Allemagne, du Danemark et des Pays-Bas.

Les briques ont des poids variables allant jusqu'à 35 kg, soit aussi lourd qu'un canot!

Au total, un four compte environ 1 400 tonnes de béton, de mortiers et de pièces préfabriquées ainsi que 10 500 tonnes de briques avec une centaine de modèles différents!

État d'avancement du chantier



Four 2
88%

Les 48 chambres de cuisson des anodes du premier four seront livrées en trois temps: 20 chambres le 10 septembre, 18 chambres le 19 septembre et les 10 dernières chambres à la fin septembre.

Les ponts roulants ont été rehaussés pour permettre le fonctionnement sur le four 2

La réfection du premier four se terminera en octobre. Les travaux préparatoires sont en cours pour commencer la réfection du deuxième four.



Merci à nos partenaires 



HATCH



Programme Arrêter et demander de l'aide



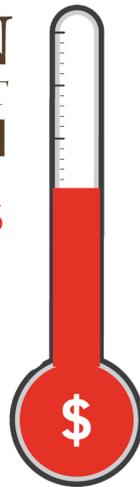
Zéro blessure par choix,
moi j'y crois



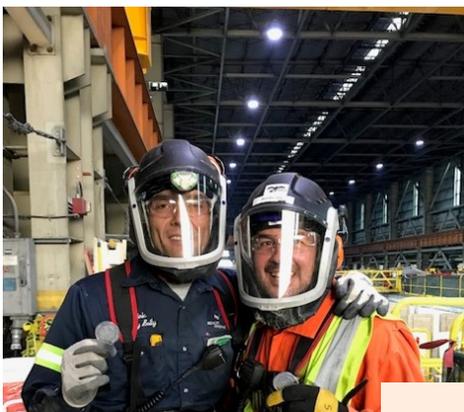
Les travailleurs de Gastier, Yannick Bastien et Christian Larouche, se sont fait ajouter des longerons d'échafaudage en guise de table de travail pour éliminer les risques de mauvais mouvements corporels lors des travaux préparatoires sur le pont pince.

SOLICAN
LAC SAINT-JEAN EST
SOLIDARITÉ CANCER

21 145 \$



Jeton remis à Nicolas Perron et Martin Albert de Tetrattech. Lors d'une visite pour les vérifications préopérationnelles du pont Coke #2, ils ont aperçu un palan à chaîne sur la cabine du pont roulant. Quand le pont roulant aurait bougé, le palan à chaîne aurait pu casser et il y aurait pu avoir des débris projetés.



Jeton remis à Dominic Tremblay et à Simon-Pierre Girard de Benoit Pineault pour avoir demandé de l'aide quant à la méthode pour enlever les panneaux de la chambre 47. En plus du travail en hauteur, cela représentait des risques de mauvaises postures au travail.

Maçons à l'honneur !



Si le métier de maçons a longtemps été associé à celui de la construction de maisons solides, comme la dernière du compte des trois petits cochons, Daniel Girard, maçon de métier, compare plutôt la pose de briques à une toast à beurrer!

La brique utilisée pour la réfection des fours est réfractaire, résistante à la chaleur, en comparaison de la brique rouge des travaux domiciliaires. Les briques doivent être placées au millimètre près, ce qui demande beaucoup de précision et de concentration comme le travail est répétitif et exigeant physiquement.

Dans une journée, dépendamment de l'étape à laquelle le projet est rendu, un maçon peut travailler sur le chantier à Alma avec une dizaine de différents types de briques réfractaires sur la centaine qui existe au total et employer plus de cinq différents types de mortier.

« Autrement dit, c'est comme des tartinades qu'on étend sur différents types de pains qui peuvent aller au four », soutient Daniel en vulgarisant son métier. Briqueteur depuis 33 ans, Daniel pourrait aussi être nommé cuisinier et épicurien!

Merci à tous les maçons pour leur bon travail sur le chantier!